Hungarian Patent Office

NOVELTY SEARCH REPORT

Application No. P0202164

C ments claim No. application T IPC 6 See the enclosed International Search Report A43B 1312 A43B 708 A HU 204986 B 1-25 See the whole document HU P9802693 A 1-18 See the Abstract and Fig. 1 P, A HU P0001668 A 1-18 See the Abstract and Fig. 1 E, A HU P0200878 A 1-18 See the Abstract and Fig. 2				8	•	•
A HU 204986 B see the whole document A HU P9802693 A 1-18 see the Abstract and Fig. 1 P, A HU P0001668 A 1-18 see the Abstract and Fig. 1 E, A HU P0200878 A 1-18 see the Abstract and Fig. 2 Examined special field iPC.6	Category	С	entification		and Make the Committee of the Committee	
See the whole document HU P9802693 A See the Abstract and Fig. 1 HU P0001668 A See the Abstract and Fig. 1 HU P0200878 A See the Abstract and Fig. 2 Examined special field IPC 6	Δ	Sea	rch Report	•	1-25	
See the Abstract and Fig. 1 HU P0001668 A see the Abstract and Fig. 1 HU P0200878 A see the Abstract and Fig. 2 Examined special field IPC 6		see	the whole		*	
See the Abstract and Fig. 1 HU P0200878 A see the Abstract and Fig. 2 Examined special field IPC 6		see	the Abstra	ct and Fig. 1	·	
see the Abstract and Fig. 2 Examined special field IPC 6	P, A	see	the Abstra	ct and Fig. 1	1-18	
A43B	E, A			·	1-18	Examined special field IPC 6
			¥		*	A43B
Date: August 6, 2003 Person performing the search: Ms. Eszter Jámbor	Date: August	6, 2003		Person performing the	search: Ms. Eszter	Jámbor
tion, oral communication, exhibition or any other type of disclosure X: document comprising all the essential features of the examined solution tion, oral communication, exhibition or any other type of disclosure P: document published prior to the Hungarian filing date but later than the priority date claimed tion, oral communication, exhibition or any other type of disclosure P: document published prior to the Hungarian filing date but later than the priority date &: document member of	Categories of X: document or sential feature solution Y: document or sential feature solution in control of the control of t	relevant do omprising al res of the e omprising al res of the e ombination	Il the es- examined	tion, oral communication, exhibition or any other type of disclosure P: document published prior to the Hungarian filing date but later than the priority date claimed E: Hungarian patent or utility model specification having an earlier priority date and being published after the priority date of the		the examined application 8: document member of the same patent family (analogue)
A: document defining the state of art	A: document d	efining the s	state of art			

(19) Országkód:

HU

SZABADALMI LEÍRÁS

(11) Lajstromszám:

204 986 B



(21) A bejelentés száma: (22) A bejelentés napja:

P 37 22 589

3571/88

(30) Elsőbbségi adatok:

1988.07.07.

1987. 07. 08. DE

(51) Int. Cl.5

A 43 B 23/07

MAGYAR KÖZTÁRSASÁG

ORSZÁGOS TALÁLMÁNYI HIVATAL

(72) Feltalálók:

(40) A közzététel napja: 1990. 09: 28.

(45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi

Közlönyben: 1992.03.30. SZKV 92/03

(73) Szabadalmas:

Bleimhofer, Walter, Penzberg (DE) Hübner, Thorger, Kolbermoor (DE) W. L. Gore und Co. GmbH, Putzbrunn (DE)

(54)

Vízálló cipőszerkezet, valamint eljárás annak előállítására

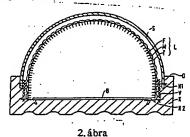
(57) KIVONAT

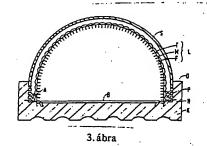
A találmány tárgya vízálló cipőszerkezet, amelynek felsőrésze (S), a felsőrészt (S) kibélelő, vízálló és vízpára-áteresztő mikroporózus funkcionális réteggel (M) ellátott és a felsőrészhez (S) varrt bélése (L), a felsőrész (S) alsó tartományára fröccsöntött, varratokat (N) közrefogó vízálló műanyag talpa (K) van, ahol a találmány szerint a cipőszerkezetnek a műanyag talp (K) tartományába eső alsó felsőrész-tartománya (P) fröccsöntéskor folyékony műanyag talpanyagot áteresztő, porózus anyagból van kiképezve, vagy fröcscsöntéskor folyékony műanyagtalp anyagot áteresztő, porózus összekötőanyaggal van helyettesítve.

A találmány tárgya továbbá eljárás a cipőszerkezet előállítására, amelynek során a felsőrészt (S) vízálló és vízpára-áteresztő funkcionális réteget (M) tartalmazó béléssel (L) béleljük ki, a felsőrészt (S) a béléssel (L) összevarrjuk, és a felsőrész (S) alsó tartományára varratokat (N) közrefogó műanyag talpat (K) ráfröccsöntünk. A találmány szerint úgy járunk el, hogy a felsőrész-anyag alsó végére porózus összekötő anyagot varrunk, a porózus összekötőanyaggal meghosszabbított felsőrészanyagot béléssel (L) béleljük ki, a bélést (L) és az összekötőanyagnak a felsőrészanyagtól független végét az alsó végükön összevarrjuk, és folyékony műanyag talpanyagot fröccsöntűnk rá, amikor is a folyékony műanyag talpanyagot a felsőrészhez (S) varrt porózus összekötőanyagon keresztül a bélésig juttatjuk.

A találmány szerint úgy is eljárhatunk, hogy a felsőrészanyag alsó felsőrésztartományát (P) perforáljuk,

és a béléssel (L) kibéleljük, a perforált, alsó felsőrésztartományt (P) és a bélést (L) alsó végükön összevarrjuk, majd folyékony műanyag talpanyagot fröccsöntünk rá, amikor is a folyékony műanyag talpanyagot perforált, alsó felsőrésztartományon (P) keresztül a bélésig (L) juttatjuk.





A leirás terjedelme: 16 oldal (ezen belül 5 lap ábra)

A találmány tárgya vízálló cipőszerkezet, amelynek felsőrésze, vízálló és vízpára-áteresztő mikroporózus funkcionális réteggel ellátott, a felsőrészt kibélelő és a felsőrészhez varrt bélése, és a felsőrész alsó tartományára fröccsöntött, valamint a varratokat közrefogó, vízálló műanyag talpa van. A találmány tárgya továbbá eljárás a fenti cipőszerkezet előállítására, amelynek során a felsőrészt vízálló és vízpára-áteresztő funkcionális réteggel ellátott béléssel béleljük ki, és a felsőrészt a béléssel összevarrjuk, és a felsőrész alsó tarto- 10 mányára a varratokat közrefogó műanyag talpat ráfroccsontjuk.

Létezik olyan vízálló, mégis vízpára-áteresztő mikroporózus membránanyag, amelyet az utóbbi évek folyamán egyre növekvő számban alkalmaztak vízálló ruházati cikkek előállítására. Páraáteresztő képességéből adódóan kellemes viselési tulajdonságot mutat. Ilyen membránanyag pl. nyújtott politetrafluor-etijénből (szokás szerint PTFE-nek rövidítve, ahogy itt is), poliészterből vagy mikroporózus poliuretán rétegből 20

Napjainkban az ilyen membránanyagot vízálló cipőszerkezet előállítására is felhasználják. Ekkor legalább a cipőfelsőrész belsejét ilyen membránanyaggal bélelik ki, melyet ebben az összefüggésben funkcionális rétegnek nevezünk. Ilyen példát mutat az EP-A2-0 080 710es lajstromszámú irat. A bélés leggyakrabban olyan többrétegű bélésanyag, amely egyrészt funkcionális rétegből, másrészt a cipő belseje felé eső oldalon textilrétegből áll.

Problémát jelentenek a varratok, amelyek a cipőfelsőrész és a bélés, és - amennyiben létezik - a talpbélés összevarrásakor keletkeznek. A (tű)szúráshelyeken a rendeltetésszerű réteg is kilyukad, tehát vízáteresztővé

Ezen problémát megoldandó zokniszerű betéteket alkalmaztak egyrészt a felsőrész és a talp, ill. talpbélés, másrészt a felsőrész és a bélés között. Minthogy a zokniszerű betét alakját hegesztés útján állítják elő, nincsenek benne varratlyukak. Ezen módszer alkalmazása a gyártásban mégis igen költségesnek bizonyult, hiszen a zokniszerű betéteknek némiképp bele kell illeniük a mindenkori cipoformába.

Egy másik ismert módszer a következő: a cipőszerkezet, ill. a talpbélés alsó felületét, és a funkcionális réteggel kibélelt, adott esetben talpbéléssel összevarrt felsőrész alsó tartományát kaucsukkal vagy műanyag talpanyaggal öntik körül, amely anyagok általában a cipő talpát alkotják. Ezáltal a felsőrész és a bélés, és adott esetben a talpbélés közti kötővarratokat kaucsukkal vagy műanyag talpanyaggal, tehát vízálló anyaggal zárják el.

Ezen a ponton jegyezzük meg, hogy ebben az összefüggésben a "műanyag talpanyag" kifejezést rővidítés gyanánt használjuk, amely egyaránt jelenthet mind természetes, mind műkaucsukot.

A felsőrész szokás szerint bőrből vagy textilszövetből, pl. műszálas anyagból készült.

Noha a froccsöntött műanyag talpanyag elszigeteli a funkcionális réteg és a felsőrész, és adott esetben a

talpbélés közti varratokat a közvetlen vízbetőréstől, azonban a fent nevezett felsőrészanyagok rendelkeznek azzal a tulajdonsággal, hogy hosszanti kiterjedésükben vezetik a vizet, ez különösen a bőr felsőrészre jellemző. Ebben a vízvezetésben a kapilláris jelenségek részesek. Ha tehát a műanyag talpanyaggal nem fedett felsőrésztartomány nedvessé válik, ezen hosszanti vezetőképesség alapján a víz a felsőrész mentén haladva eljut a fröccsöntött műanyag talp belsejében elhelyezkedő varratokig ahol a varratlyukak segítségével áthatol a funkcionális rétegen.

A funkcionális réteg szokás szerint egy olyan többrétegű bélés belsejében helyezkedik el, amelynek a felsőrész felé eső oldalát védőtextíliával, a cipő belseje felé eső részét pedig bélelőanyaggal látják el. A cipők szokásos tömeggyártásánál, elfogadható gazdasági ráfordítás mellett elkerülhetetlenné válik a felsőrész és a bélés alsó végén az ón. vízhidak kialakulása. Ezek lehetnek olyan cérnaszálak, amelyek a méretre vágás során a bélésből kiállnak, és a funkcionális réteget áthidalva a felsőrészanyagig érnek. Különösen textilszövetből készült felsőrészanyag alkalmazása esetén áll fenn az a veszély, hogy a felsőrész- és bélésvéget nem pontosan egy szintben vágják le, úgyhogy a textil felsőrészanyag szálai vagy darabjai a funkcionális réteg levágott végét áthidalva vízhidat alkotnak a cipőszerkezet bélése felé. A funkcionális réteget belülről bélelő bélésanyag szokás szerint szívóképes és vízvezető. A felsőrész mentén benyomuló, és a varratokon és/vagy a nevezett vízhidakon keresztül betörő víz a bélés mentén haladva a cipő belsejébe kerül. Tapasztalat szerint ez a folyamat a cipőszerkezet külső felületének nedvessé válásától számítva a bélés nedvessé válásáig kb. 10 perc alatt zajlík le.

A DE-GM-1 680 553-as lajstromszámú iratban (használati minta) egy olyan kísérletet ímak le, ahol vízálló és vízpára-áteresztő funkcionális réteg használata nélkül a cipőknél jobb vízszigetelést émek el. Ebben az iratban leírt cipőnek talpkerete van, amelyet talpbélésnek a cipő kerületén körülfutó része, valamint a felsőrésznek erre rávarrt kerületi része képez.

Ebben a talpkerettartományban a felsőrészanyagot a talpbéléssel is összevarrják.

Ennek a varratnak a segítségével a talpkeret tartományában a felsőrészanyag külső felületére egy textilszalagot varmak fel. A textilszalag rendeltetése a talpbélésre és a talpkeretre fröccsöntött műanyag talp tapadási szilárdságának javítása, mivel a felsőrész külső felülete gyakran olyan anyagból készül, amelyhez a műanyag talp anyaga rosszul tapad, így a felsőrész külső felülete és a rosszul tapadó műanyag talp közé víz kerülhet. Noha ezzel a textilszalaggal elérhetik azt, hogy a műanyag talp jobban tapadjon a felsőrész külső felületéhez, azonban a kapilláris jelenségek okozta vízterjedés ellen a felsőrészben semmi javulást nem értek el. Éppen ellenkezőleg: a vizet igen jól vezető textilanyag megkönnyíti a víz terjedését.

Ha azonban a nevezett iratban ismertetett cipőt vízálló és vízpára-áteresztő funkcionális réteggel bélelték volna ki, amelyet szokott módon a talpkeret tartomá-

nyában a felsőrészanyag és a talpbélés közé varntak volna, úgy a felsőrészanyag és/vagy a funkcionális réteget bélelő belső bélés cémái vagy textildarabjai által alkotott vízhidak létrejöttét, amelyek a funkcionális réteg levágott végét áthidalhatják, nem lehetne megakadályozni. Éppen ellenkezőleg a műanyag talp jobb tapadását elősegítő textilszalag alkalmazásával az ilyen - cérnákból vagy textildarabokból álló - vízhidak kialakulásának valószínűsége megnő. Ehhez még az is hozzájárul, hogy a műanyag talp ráfröccsöntésekor a folyékony műanyag egy bizonyos mértékig benyomulhat a talpkeret varratlyukaiba. Annak az esélye azonban, hogy a folyékony műanyag talpanyag benyomuljon a - az említett iratban nem szereplő - funkcionális réteg varratlyukaiba, éppen a felsőrész textilszalaggal történő lefedése miatt kisebb, mint textilszalag használata nélkül lenne. Tehát annak a veszélye, hogy a víz a felsőrész mentén haladva, majd a funkcionális réteg varratlyukain benyomulva a cipőszerkezet belsejébe kerüljön, megnő a textilszalag alkalmazásával.

A találmány feladata a fenti problémák megoldása, vagyis olyan cipőszerkezeteknél, ahol a felsőrészt béléssel és adott esetben talpbéléssel varrják össze, és ahol vízálló talpat ráfröccsöntenek, a lehető legkisebb ráfordítással megoldani a varratlyukak jobb vízszigetelését, és messzemenőkig megakadályozni a víz vízhidakon történő beáramlását a cipőszerkezet belsejébe.

A feladat megoldása olyan cipőszerkezet, amelynek felső része, a felsőrészt kibélelő, vízálló és vízpára-át-eresztő mikroporózus funkcionális réteggel ellátott és a felsőrészhez varrt bélése, valamint a felsőrész alsó tartományára fröccsöntött, varratokat közrefogó vízálló műanyag talpa van, ahol a találmány szerint a műanyag talp tartományába eső alsó felsőrésztartománya fröcscsöntéskor folyékony műanyag talpanyagot áteresztő, porózus anyagból van kiképezve, vagy fröccsöntéskor folyékony műanyag talpanyagot áteresztő, porózus összekötő anyaggal van helyettesítve.

A feladat megoldása továbbá eljárás a fenti cipőszerkezet előállítására, amelynek során a felsőrészt vízálló és vízpára-áteresztő funkcionális réteget tartalmazó béléssel béleljük ki, a felsőrészt a béléssel összevarrjuk, és a felsőrész alsó tartományára varratokat közrefogó műanyag talpat ráfröccsöntünk, és a találmány szerint úgy járunk el, hogy a felsőrészanyag alsó végére porózus összekötőanyagot varrunk, a porózus összekötőanyaggal meghosszabbított felsőrészanyagot béléssel béleljük ki, a bélést és az összekötőanyagnak a felsőrészanyagtól független végét az alsó végükön összevarrjuk, és folyékony műanyag talpanyagot ráfroccsontünk, amikor is a folyékony műanyag talpanyagot a felsőrészanyaghoz varrt porózus összekötőanyagon keresztül a bélésig juttatjuk; vagy pedig a találmány szerint oly módon járunk el, hogy a felsőrészanyag alsó felsőrésztartományát perforáljuk, és a béléssel kibéleljük, a perforált, alsó felsőrésztartományt és a bélést alsó végükön összevarrjuk, majd folyékony műanyag talpanyagot rá frőccsöntünk, amikor is a folyékony műanyag talpanyagot a perforált, alsó felsőrésztartományon keresztül a bélésig juttatjuk.

Előnyös, ha a cipőszerkezetet a cipőszerkezet hoszszának legalább egy részén húzódó talpbéléssel látjuk el, és a műanyag talpanyag ráfröccsöntése előtt a perforált, alsó felsőrésztartomány vagy a porózus összekötőanyag alsó végét a talpbélés kerületéhez hozzávarrjuk.

A találmány szerinti eljárásnak egy további foganatosítási módjánál úgy járunk el, hogy a perforált felsőrésztartomány, ill. a porózus összekötőanyag és a bélés alsó végét húzózsinór vezetésére alkalmas vezetőhurkokkal látjuk el, a perforált, alsó felsőrésztartomány, ill. a porózus összekötőanyag és a bélés alsó végét kaptafára húzzuk, majd a felsőrész kaptafára húzott tartományára, és a kaptafa leválasztó eszközzel ellátott alsó felületére folyékony műanyag talpanyagot fröcscsöntünk.

Azáltal, hogy a felsőrésznek a cipőtalppal szomszédos alsó tartománya a találmány szerint porózus (ami ebben az összefüggésben perforált, porózus, lyukacsos vagy hálószerű anyagot jelenthet), a műanyag talpnak a felsőrészre és adott esetben talpbélésre történő fröcscsöntésekor a folyékony műanyag az alsó felsőrésztartományon áthatolva a funkcionális rétegig, ill. a funkcionális réteget is magában foglaló többrétegű bélésig juthat. Így elérjük azt, hogy a fröccsöntött műanyag talpanyag a felsőrészt és a funkcionális réteget, és adott esetben a talpbélést összekötő kötővarrat varratlyukait elszigetelje.

A találmány szerinti cipőszerkezetnek egy különősen előnyös kiviteli alakjánál a funkcionális réteg (ami ebben az összefüggésben a funkcionális réteget is magában foglaló többrétegű bélést is jelenthet) és az alsó felsőrésztartomány közé olyan távköztartó van elhelyezve, amely a folyékony műanyag talpanyaggal szemben jó áteresztőképességgel bír. Ezzel megakadályozzuk, hogy a nem áteresztőképes felsőrészdarabok varratlyukakat fedjenek le, és így a folyékony műanyag talpanyag varratlyukakhoz jutását megnehezítsék vagy megakadályozzák. Ugyanis a műanyag talp ráfrőccsöntése 5 atm nyomástartományban történik, ezáltal a felsőrészanyag viszonylag nagy erővel szorul a funkcionális réteghez.

Lehetőség van egyrészt a felsőrész alsó, a talpbélés és a varrat által határolt tartományának perforálására, másrészt a felsőrész alsó, a bélés – vagy adott esetben talpbélés – varrat feletti tartományának levágására, és az említett varrat és a felsőrész alsó vége közti távolság porózus összekötőanyaggal történő áthidalására. Ekkor a porózus összekötőanyag egyik vége a tulajdonképpeni felsőrészanyag alsó végéhez van hozzávarrva anélkül, hogy ez a funkcionális réteghez is hozzá lenne varrva. A porózus összekötőanyag másik vége a funkcionális réteggel együtt a talpbéléshez van varrva. Ezáltal azon vízhidak kialakulását is teljes mértékben megakadályozzuk, mely vízhidak a felsőrészanyag alsó, perforált tartományában bár kisebb számban keletkeznének.

Az utóbbi megoldásnál a porózus összekötőanyag egyidejűleg távköztartóul is szolgálhat, például olyan műszálas hálószerkezetként, ahol a szemnagyság 1,5 mm-es tartományba esik. Amennyiben a hálószer-

kezet nem rendelkezik elegendő merevséggel, úgy ragasztóanyaggal láthatjuk el, ezáltal kielégítő merevséget okozva neki.

Amennyiben a porózus, alsó felsőrésztartomány hálószerkezetként van kialakítva, monofil műszál hálót kell használnunk. Multifil hálóanyagok használata esetén ugyanis fennáll annak a veszélye, hogy az egyes szálak között kapillárisok alakulhatnak ki. Míg a monofil háló kapillárisait a műanyag talp fröccsöntésekor elszigetelhetjük, addig a multifil hálószálak közti kapillárisok tömítetlenül maradnak, tehát a műanyag talp ráfröccsöntése után is vízvezetők maradnak.

A porózus, alsó felsőrésztartomány a fröccsöntött műanyag talp felső pereme fölé nyúlhat, tehát vagy a felsőrészanyag van perforálva eddig a magasságig, vagy az alsó felsőrészvéget helyettesítő porózus összekötőanyag nyúlik egészen a talp felső pereme fölé. Ennek víztelenítő funkciója van, tehát ha a felsőrész felső tartományában a felsőrész és a funkcionális réteg közé víz kerül, például ha a cipő viselője pocsolyán gázol keresztül, ez a vízmennyiség a felsőrésznek a talp felső pereme fölött elhelyezkedő porózus tartományán keresztül kifolyhat.

Lehetőség van arra is, hogy a funkcionális réteg és adott esetben a talpbélés varrata fölött elhelyezkedő és előnyősen a talp felső pereméig húzódó műanyag talptartomány perforálva van, ezáltal ebben a talptartományban is vízelfolyást biztosítunk. Ennek az az előnye, hogy a víztelenítést egészen a talpanyag által eltőmített funkcionális réteg – és adott esetben talpbélésvarrat vonaláig elérhetjük.

További előnyős lehetőség rejlik a felsőrészanyag és a műanyag talp funkcionális réteg és adott esetben talpbélésvarrat feletti tartományának egyaránt történő perforálásában. Ez ugyanis a felsőrészanyagba és a felsőrész és a funkcionális réteg közé került víz legoptimálisabb levezetését szolgálja.

Az alsó felsőrésztartomány és a funkcionális réteg közötti távköztartó alkalmazásával azt is elérhetjük, hogy a műanyag talpanyag ebben a – felsőrész és funkcionális réteg, ill. többrétegű bélés közötti – térfunkcionális réteg pálányag talpanyag talpanyag talpanyag talpanyagban esetleg keletkező repedések a varratok felé vízvezető csatomákká váljanak.

A találmány éppúgy alkalmas talpbéléssel ellátott, mint talpbélés nélküli cipőkre, sőt olyanokra is, melyek a Polypintch-módszer szerint csak az elülső cipőrészben rendelkeznek talpbéléssel.

Teljes talpbéléssel rendelkező cipőnél a felsőrésznek és a funkcionális réteget is magában foglaló bélésnek az alsó végtartományai a talpbélés külső pereméhez vannak varrva, ahol a felsőrész és a bélés alsó végtartománya merőleges a talpbélésre. A műanyag talp alulról a talpbélésre, és alulról és oldalról az alsó felsőrésztartományra van ráfröccsöntve.

Olyan – talpbélés nélküli – cipőnél, amely a String-Lasting eljárással készült, a felsőrésznek és a funkcionális réteget is magában foglaló bélésnek az alsó végeit 60

vezetőhurkok tartják össze, melyekben a String-Lasting eljárás kivitelezéséhez szükséges húzózsinór van vezetve. Itt a felsőrész és a bélés ezeknek a vezetőhurkoknak a segítségével és/vagy a vezetőhurkoktól független varratok révén van egymáshoz rögzítve. A cipő előállítása ennek a módszemek az alkalmazásával úgy történik, hogy az alsó felsőrészvéget a porózus vagy perforált felsőrésztartománnyal és az arra rögzített béléssel együtt kaptafára húzzuk, majd a vezetőhurkokban elhelyezkedő húzózsinór segítségével a kaptafa alsó részén a kaptafa körül összehúzzuk. A kaptafa alsó felületén leválasztó eszköz található, amely megakadályozza azt, hogy a műanyag talpanyag a kaptafa alsó felületére tapadjon. A műanyag talpat alulról a kaptafára, ill. a kaptafa alsó felületét borító felsőrésztartományra froccsontjük oly módon, hogy a felsőrész kaptafára húzott alsó tartományát is elfedje.

Ezeknél a cipőknél a porózus felsőrésztartomány segítségével – amely összeköti a tulajdonképpeni felsőrészt a vezetőhurkokkal ellátott felsőrészvéggel – elkerüljük a tulajdonképpeni felsőrész és a vezetőhurkokkal ellátott felsőrészvég – egyúttal a bélés – közti vízhidak kialakulását. Ennél a cipőfajtánál a funkcionális réteget áthidaló vízhidak kialakulásának a veszélye igen nagy, hiszen a vezetőhurkok szokás szerint olyan szálakból készülnek, melyek a vizet jól vezetik, és így vízhidat alkothatnának, ha a porózus felsőrésztartomány nem volna.

A találmány alkalmas olyan cipókre is, amelyek a Polypintch-módszer alkalmazásával készültek. Itt a cipőszerkezetnek csak az elülső kb. annak a középső boltozatáig terjedő részén húzódik talpbélés, míg a fennmaradó részén nincs talpbélés kialakítva. A talpbélés tartományában a felsőrész és a hozzávartt bélés alsó tartománya a talpbélés pereme mentén a talpbélés alá van hajtva. A talpbélés nélküli tartományban a felsőrész és a hozzávarrt bélés merőleges a cipőtalpra. A kaptafa legalább a talpbélés nélküli tartományban ismét leválasztó eszközzel van ellátva, amely megakadályozza azt, hogy a folyékony műanyag talpanyag a kaptafára tapadjon. A cipőtalp előállításához folyékony műanyagot fröccsöntűnk alulról a talpbélésre, ill. a kaptafára oly módon, hogy a felsőrész oldalsó alsó tartományát is egy bizonyos magasságig befedje.

Az alsó felsőrészvégen található porózus felsőrésztartomány itt is megakadályozza a tulajdonképpeni felsőrészanyag és a bélés közti – a funkcionális réteget áthidaló – vízhidak kialakulását.

A találmányt az alábbiakban példák kapcsán a mellékelt rajzra való hivatkozással részletesebben is ismertetjük, ahol a rajzon az

- 1. ábra ismert cipőszerkezet, a
- a találmány egy első kiviteli alakja szerinti cipőszerkezet, a
- 55 3. ábra a találmány egy második kiviteli alakja szerinti cipőszerkezet, a
 - 4. ábra a String-Lasting eljárással előállított cipószerkezet keresztmetszete, az
 - 5. ábra egy ilyen String-Lasting-féle cipő alulnézetben, a

6. ábra a Polypintch-módszerrel előállított cipő alulnézetben, a

7. ábra a 6. ábra 1-1 vonala menti keresztmetszete, a

8. ábra a 6. ábrán ábrázolt cipő 2-2 vonal menti keresztmetszete.

Az 1. ábra mutatja a RHODE KG cég (3578 Schwalmstadt 2-Ziegenheim Ascheröderstraße 22.) által gyártott női csizma szerinti cipőszerkezetet.

Az 1. ábrán ábrázolt ismert cipőszerkezet rendelkezik pl. bőrből vagy textilszövetből, előnyösen műszálas anyagból készült szövetből előállított (S) felsőrésszel. Az (S) felsőrész belseje olyan többrétegű (L) béléssel van kibélelve, melynek belső bélés rendeltetése van, és amely vízálló és vízpára-áteresztő (C) funkcionális (M) réteg vagy membrán tulajdonságával rendelkezik, és amelynek az (S) felsőrész felé eső részét (T) textilréteg, a cipő belseje felé eső részét pedig (F) belső bélés borítia.

Az (F) belső bélés és a (T) textilréteg mechanikai 20 védelmet nyújt a funkcionális (M) rétegnek. Az (S) felsőrész és a többrétegű (L) bélés alsó vége a (B) talpbélés pereméhez (N) varrattal van varrva. A (B) talpbélés alsó oldalára, és a hozzávarrt (S) felsőrész alsó tartományára valamilyen alkalmas vízálló műanyagból készült (K) talp van fröccsöntve. A (K) talp (O) felső pereme olyan magasan helyezkedik el, hogy az (N) varratot a (K) talp körül zárja. Így az (N) varrat a közvetlen vízbetőréstől védve van.

Ha azonban az (S) felsőrész (K) talp által nem fedett 30 tartománya nedvessé válik, a víz az (S) felsőrész mentén haladva a (K) talp belső oldalán az (N) varratig jut, ahol a varratlyukak segítségével áthatol a funkcionális (M) rétegen, és a cipő belsejébe kerül.

Fennáll annak a veszélye is, hogy a felsőrészanyag és a legalább egy (T) textilréteget tartalmazó (L) bélés méretre vágásakor olyan elálló szálak vagy textildarabok keletkeznek, amelyek az (L) bélés funkcionális (M) rétegét áthidalva összeköttetést teremtenek az (S) felsőrész és az (F) belső bélés között. Amennyiben az (S) felsőrész nedvessé válik, és a vizet a felsőrész végéig vezeti, úgy a víz ezeknek a vízhidaknak a segítségével az (F) belső bélésbe jut, tehát az (F) belső bélés nedves lesz. Ezt a találmány most bemutatandó kiviteli alakjainál megakadályozzuk.

A 3. ábrán bemutatott, találmány szerinti kiviteli alak szintén (S) felsőrésszel, az (S) felsőrészhez varrt, többrétegű (L) béléssel, műanyag (K) talppal és (B) talpbéléssel van ellátva. Az (S) felsőrésznek (B) talpbéléssel összekötött alsó (P) felsőrésztartománya porózus. A (K) talp fröccsöntésekor folyékony kaucsuk vagy műanyag hatol be a (P) felsőrésztartomány nyílásain keresztül a többrétegű (L) bélésig. A funkcionális (M) réteg varratlyukait ezen az (L) bélés és az (S) felsőrész közé került műanyag talpanyag szigeteli el. A víz, mely az (S) felsőrészanyaga mentén haladva az (N) varratig jut, a műanyag talpanyag által zárt varratlyukakon nem tud áthatolni. Így a cipő belsejébe nem kerülhet víz.

A 3. ábrán bemutatott kiviteli alaknál az (S) felső- 60

rész perforált (P) felsőrésztartománya és a többrétegű (L) bélés közé átlyuggatott vagy porózus (A) távköztartó van beiktatva. Ezen (A) távköztartó az (L) bélést és a porózus (P) felsőrésztartományt meghatározott távolságban tartja egymástól, és a (K) talp ráfröccsöntésekor a folyékony műanyag rajta áthatolhat.

Az (A) távköztartó használatakor több műanyag talpanyag kerülhet az (S) felsőrész és a többrétegű (L) bélés közé. Ezenkívűl az (A) távköztartó alkalmazásával a fröccsöntött műanyag magasabb szintig töltheti ki az (S) felsőrész és a többrétegű (L) bélés közti teret, mint az távköztartó nélkül lehetséges lenne. A (K) talp fröccsöntésekor szükséges nagy nyomás miatt a (K) talp (O) felső peremének tartományában az öntőforma tömítőelemét megfelelően nagy nyomással kell az (S) felsőrésznek szorítani. Az (A) távköztartó használata nélkül lényegesen kevesebb műanyag kerülhet az (S) felsőrész és a többrétegű (L) bélés közé. Amennyiben több anyag kerül ebbe a térközbe, csökken annak a lehetősége, hogy a műanyag repedéseiből nedvességcsatomák keletkezzenek.

Az (A) távköztartó a (K) talp (O) felső pereme fölé nyúlhat. Lehetőség van arra is, hogy az egész (S) felsőrészt távköztartóval béleljük ki, ami a cipőnek nagyobb összstabilitást kölcsönöz, és megkönnyítheti az előállítási folyamatot.

A (K) talp anyaga előnyősen poliuretán (PU), polivinil klorid (PVC) vagy áttetsző kaucsuk (TR).

Az (A) távköztartóként olyan hálóanyagot használhatunk, amely egyrészt varrható, másrészt fröccsöntéskor átereszti a folyékony műanyag talpanyagot. Ez a hálóanyag előnyösen műszálas, szemnagysága előnyösen kb. 1,5 mm. Az (A) távköztartó előnyösen monofil anyagból áll, hogy elkerüljük a multifil anyagokra jellemző vízvezető, és a fröccsöntött műanyag által nem szigetelhető fibrillacsatomák keletkezését. Műszálas anyagnak alkalmas pl. a poliamid és poliészter. Az (A) távköztartó anyagát bevonhatjuk ragasztóanyaggal, hogy a merevségét és állóképességét növeljük.

A találmány 2. ábrán bemutatott kiviteli alakjánál az (S) felsőrész nem nyúlik le egészen a (B) talpbélésig, hanem attól egy meghatározott távolságban végződik. Ezt a távolságot lyukacsos vagy porózus (V) összekötőanyag hidalja át, ahol ugyanazt az anyagot használhatjuk, mint a 3. ábra szerinti (A) távköztartónál. A (V) összekötőanyag felső pereme az (S) felsőrész alsó pereméhez (N1) varrattal van hozzávarrva. Ezen a helyen a többrétegű (L) bélés nincs az (S) felsőrésszel összevarrva. A (V) összekötőanyag másik vége a többrétegű (L) béléssel együtt (N2) varrattal a (B) talpbéléshez van varrva.

A (K) talp froccsöntésekor a folyékony műanyag talpanyag a (V) összekötőanyag pórusain vagy lyukacsain vagy hálószemein keresztül a többrétegű (L) bélés külső felületére kerül, és így elszigeteli az (N2) varrat varratlyukait.

Azáltal, hogy az alsó (P) felsőrésztartományt a tulajdonképpeni (S) felsőrészhez illesztett lyukacsos vagy porózus (V) összekötőanyaggal helyettesíti, a tulajdonképpéni (S) felsőrész által vezetett víz nem juthat el az (S) felsőrészt, az (L) bélést és (B) talpbélést ősszekötő (N2) varrat tartományába, így az (N2) varratot és a funkcionális (M) réteget áthidaló, szálakból vagy textildarabokból álló vízhidak sem fejthetik ki hatásukat, mert a tulajdonképpeni (S) felsőrész által vezetett víz nem juthat el hozzájuk.

A 4. és 5. ábra a String-Lasting módszerrel készült cipok találmány szerinti kiviteli alakját mutatja be. A 4. ábra egy keresztmetszetet, míg az 5. ábra a műanyag (K) talp felvitele előtt felvett alulnézetet ábrázolja. Ennél az eljárásnál a lyukacsos vagy porózus (V) öszszekőtőanyagot az (NI) varrat segítségével az (S) felsőrész alsó végéhez varrjuk. A (V) összekötőanyagot és a funkcionális (M) réteget magában foglaló többrétegű (L) bélést a szabad végűkön összevarrjuk, mégpedig előnyősen (FS) vezetőhurkok segítségével. Az (FS) vezetőhurkokban (ZS) húzózsinór van vezetve. A műanyag (K) talp froccsontése előtt az (S) felsőrészt és az (L) bélést kaptafára húzzuk, és az (S) felsőrész és az (L) bélés alsó végtartományát a (ZS) húzózsinór segítségével összehúzzuk, míg az egész (S) felsőrész az ezt kibélelő (L) béléssel a kaptafához simul. Ezután a műanyag (K) talpat alulról ráfröccsöntjük, ahol a kaptafa alsó felülete leválasztó eszközzel van ellátva. A kaptafáról való levétel után az (F) belső bélés alsó 25 tartományát és a (K) talp közbenső tartományát fedőtalppal lefedjük.

Ennél a kiviteli alaknál is a távköztartót lehet a (V) összekötőanyag és az (L) bélés közé illeszteni, mint az

a 3. ábrán látható.

A 6-8. ábrák a találmány alkalmazását mutatják be a Polypintch-módszerrel előállított cipők esetében. A 6. ábra egy ilyen cipő műanyag talp fröccsöntése előtti alulnézetét mutatja be. A 7. és a 8. ábra a cipő 1-1, ill. 2-2 vonal menti keresztmetszeteit ábrázolja, a mű-

anyag (K) talp fröccsöntése után.

A (B) talpbélés tartományában – mely a cipő elejétől annak középső boltozatáig terjed – az (S) felsőrész és az (L) bélés alsó tartományai a (B) talpbélés pereme mentén a (B) talpbélés alá van hajtva. A cipő hátsó tartományában – ahol nincs (B) talpbélés – az (S) felsőrész és az (L) bélés alsó vége merőleges a (K) talpra. A (B) talpbélés tartományában a felsőrészanyagot meghosszabbító (V) összekötőanyag az (S) felsőrész alsó oldalsó tartományában található. A (B) talpbélés alsó felületére és a (B) talpbélés alá hajtott (S) felsőrészre, a talpbélés nélküli tartományban a leválasztó eszközzel ellátott kaptafára ráfrőccsöntjük. A cipőt a kaptafáról való levétele után talpbetéttel béleljük ki.

Vizálló és vízpára-áteresztő funkcionális (M) réteggel ellátott, Polypintich-módszerrel készült cipőknél fenáll az a probléma, hogy normális előállítási módok mellett szinte lehetlen a felsőrészanyagot a talpbéléses és a nem talpbéléses tartomány határán olyan pontosan és egyenletesen elvágni, hogy a nem textil felsőrészanyag vagy a textil bélésanyag vagy csak szálak belőlük elálljának és a funkciónális (M) réteg levágott végét áthidalva vízhidakat ne képezzenek.

Azáltal, hogy az (S) felsőrész alsó (P) felsőrésztarto-

mányát az (S) felsőrészhez illesztett (V) összekötőanyag helyettesíti, a tulajdonképpeni (S) felsőrészanyaga által képzett vízvezető szakasz nem tart az (L) bélés és így a funkcionális (M) réteg levágott végéig, tehát a varratlyukakat és a funkcionális (M) réteg levágott végét áthidaló szálak és textildarabok alkotta vízhidak nem feitik ki hatásukat.

A találmány szerinti cipőszerkezet legfőbb előnye tehát a fentiek alapján abban van, hogy az I. ábrán bemutatott ismert cipőszerkezetnél képződő vízhidak keletkezését megakadályozza. Egyrészt az (S) felsőrész alsó végét és a funkcionális (M) réteget tartalmazó (L) bélést összekötő varrat a műanyag talpanyaggal el van tömítve, másrészt pedig az olyan vízhidak képződését is szinte teljes mértékben megakadályozzuk, amely vízhidak az (S) felsőrész alsó végétől a funkcionális (M) réteg alsó peremén át a cipő belsejébe irányulnak. Még abban az esetben sem kerülhet víz a cipőszerkezetnek szokásosan erősen vízszívó anyaggal kiképzett belső terébe, ha az (S) felsőrésznek a járótalpon kívüli tartományára kerülő víz a felsőrészanyagon át a járótalpon belüli tartományba áthatol.

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Vizálló cipőszerkezet, amelynek felsőrésze, a felsőrészt kibélelő, vízálló és vízpára-áteresztő mikroporózus funkcionális réteggel ellátott és a felsőrészhez vart bélése, a felsőrész alsó tartományára fröccsöntött, varratokat közrefogó vízálló műanyag talpa van, azzal jellemezve, hogy a műanyag talp tartományába eső alsó felsőrésztartománya (P) fröccsöntéskor folyékony műanyag talpanyagot áteresztő, porózus anyagból van kiképezve, vagy fröccsöntéskor folyékony műanyag talpanyagot áteresztő, porózus összekötőanyaggal (V) van helyettesítve.

2. Az 1. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a felsőrészt (S) a béléssel (L) összekötő varrat (N, N2) tartornányában a felsőrész (S) és a bélés (L) között porózus, a fröccsöntéskor folyékony műanyag talpanyaggal szemben áteresztőképességgel ren-

delkező távköztartó (A) van rögzítve.

 A 2. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a távköztartó (A) a felsőrészt (S) a béléssel (L) összekötő varrat (N, N2) segítségével van rögzítve.

4. Az 1-3. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy az alsó felsőrésztartomány (P) porózus anyaga perforált felsőrészanyagból készült.

5. Az 1–3. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a felsőrész (S) anyag a bélés (L) alsó végétől meghatározott távolságban végződik, és a felsőrészanyag alsó vége a bélés (L) alsó végével a fröccsöntéskor folyékony műanyag talpanyagot áteresztő porózus összekötőanyagon (V) keresztül van összekötve, ahol a porózus összekötőanyag (V) egyik vége kizárólagosan a felsőrész (S) anyagához, másik vége pedig a béléshez (L) van varrva.

6. Az 5. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jel-

30

lemezve, hogy a porózus összekötőanyag (V) kiegészítésképpen távköztartóként van kiképezve.

7. Az 1-6. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a porózus felsőrésztartomány (P), ill. összekötőanyag (V) a bélés (L) alsó végétől a műanyag talp (K) felső pereme (O) fölé nyúlik.

8. Az 1-7. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a műanyag talp (K) vízpára-áteresztő.

9. Az 1-8. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a műanyag talp (K) anyaga poliuretánból, áttetsző kaucsukból és polivinilkloridból van kiválasztva.

10. Az 1-9. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a bélés olyan többrétegű bélés (L), amelynek vizálló és vízpára-áteresztő mikroporózus funkcionális rétege (M) van, amelynek a felsőrészanyag felé eső oldala mechanikusan védő textilréteggel (T), a cipőszerkezet belseje felé eső oldala pedig mechanikusan védő, választás szerint melegítő belső béléssel (F) van ellátva.

11. Az 1-10. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a funkcionális réteg (M) nyújtott politetrafluor-etilénből, poliészterből vagy mikroporózus poliuretánrétegből álló membrán.

12. Az 1-11. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a felsőrész (S) műszálas vagy természetes alapú szövetből készült.

 Az 1-11. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a felsőrész (S) bőrből készült.

14. Az₁1-13. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a felsőrészt (S) a bélés (L) végével összekötő porózus összekötőanyag (O) monofil műszál hálóból készült.

15. A 14. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a műszálháló szemnagysága hozzávetőlegesen legalább 1,5 mm-es tartományba esik.

16. A 14. vagy 15. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a műszálháló anyaga poliamidból és poliészterből van kiválasztva.

17. A 14-16. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a műszálháló merevítő ragasztóanyaggal van ellátva.

18. Az 1-17. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy az alsó felsőrésztartomány (P), ill. az összekötőanyag (V) és a bélés (L) alsó végtartománya a talp (K) alsó felületére merőlegesen van irányítva.

19. Az 1–17. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy az alsó felsőrésztartomány (P), ill. az összekötőanyag (V) és a bélés (L) alsó végtartománya párhuzamos az alsó talpoldallal, és a felsőrésznek (S) az alsó talpoldallal párhuzamos tartománya porózus anyagból van kialakítva.

20. Az 1–19. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy az alsó felsőrésztartomány (P), ill. az összekötőanyag (V) és a bélés (L) alsó 60

végtartománya talpbéléssel (B) van összevarrva, melynek alsó felületére a műanyag talp (K) van fröccsöntve...

21. A 20. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a talpbélés (B) a cipőszerkezet hoszszának csak egy részén van kiképezve.

22. A 21. igénypont szerinti cipőszerkezet azzal jellemezve, hogy a talpbélés (B) a cipőszerkezet elülső végétől hozzávetőlegesen annak középső boltozatáig terjedően van kiképezve.

23. A 21. vagy 22. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy az alsó felsőrésztartomány (P), ill. az ősszekötőanyag (V) és a bélés (L) alsó végtartománya a cipőszerkezet talpbélés (B) nélküli tartományában merőlegesen az alsó talpoldalra, a talpbéléssel (B) ellátott tartományában pedig párhuzamosan az alsó talpoldallal van irányítva.

24. Az 1-17. vagy a 19. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy az alsó felsőrésztartomány (P), ill. az összekötőanyag (V) és a bélés (L) alsó végtartománya be van hajiva, és a behajtott végükön húzózsinór (ZS) vezetésére alkalmas vezetőhurkokkal (FS) van ellátva.

25. A 24. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a felsőrész (S) és a bélés (L) behajtott
 25 vége a vezetőhurkok (FS) segítségével van összevartva.

26. A 24. vagy 25. igénypont szerinti cipőszerkezet, azzal jellemezve, hogy a felsőrész (S) és a bélés (L) behajtott vége a vezetőhurkokon (FS) kívül van összevanya.

27. Eljárás az 1-3. és az 5-26. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet előállítására, amelynek során a felsőrészt vízálló és vízpára-áteresztő funkcionális réteget tartalmazó béléssel béleljük ki, a felsőrészt a béléssel összevartjuk, és a felsőrész alsó tartományára varratokat közrefogó műanyag talpat ráfröccsöntünk, azzal jellemezve, hogy a felsőrészanyag alsó végére porózus összekötőanyagot (V) varrunk, a porózus összekötőanyaggal (V) meghosszabbított felsőrészanyagot béléssel (L) béleljük ki, a bélést (L) és az összekötőanyagnak (V) a felsőrészanyagtól független végét az alsó végükön összevarrjuk, és folyékony műanyag talpanyagot ráfröccsöntűnk, amikor is a folyékony műanyag talpanyagot a felsőrészanyaghoz vartt porózus összekötőanyagon (V) keresztűl a bélésig juttatjuk.

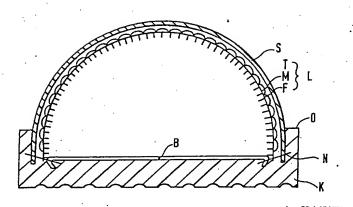
28. Eljárás az 1-4., a 7-13. és a 18-26. igénypontok bármelyike szerinti cipőszerkezet előállítására, amelynek során a felsőrészt vízálló és vízpára-áteresztő funkcionális réteget tartalmazó béléssel béleljük ki, és a felsőrészt a béléssel ősszevarrjuk, majd a felsőrész alsó tartományára varratokat közrefogó műanyag talpat ráfröccsöntünk, azzal jellemezve, hogy a felsőrészanyag alsó felsőrésztartományát (P) perforáljuk, és a béléssel (L) kibéleljük, a perforált, alsó felsőrésztartományt (P) és a bélést (L) alsó végükön összevarrjuk, majd folyékony műanyag talpanyagot ráfröccsöntünk, amikor is a folyékony műanyag talpanyagot a perforált, alsó felsőrésztartományon (P) keresztül a bélésig (L) juttatjuk.

29. A 27. vagy 28. igénypont szerinti eljárás, azzal

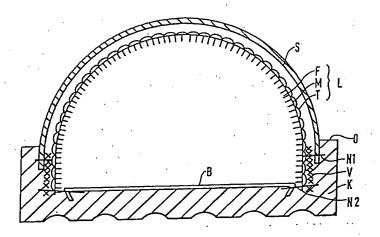
jellemezve, hogy a cipőszerkezetet a cipőszerkezet hosszának legalább egy részén húzódó talpbéléssel (B) látjuk el, és a műanyag talpanyag ráfröccsöntése előtt a perforált, alsó felsőrésztartomány (P) vagy a porózus összekötőanyag (V) alsó végét a talpbélés (B) kerületébez hozzávarrjuk.

30. A 27. vagy 28. igénypont szerinti eljárás, azzal jellemezve, hogy a perforált felsőrésztartomány (P), ill.

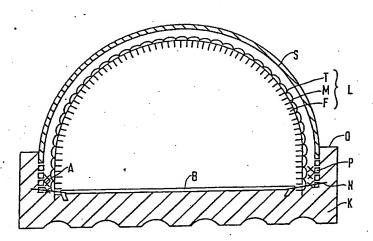
a porózus összekötőanyag (V) és a bélés (L) alsó végét húzózsinór (ZS) vezetésére alkalmas vezetőhurkokkal (FS) látjuk el, a perforált, alsó felsőrésztartomány (P), ill. a porózus összekötőanyag (V) és a bélés (L) alsó végét kaptafára húzzuk, majd a felsőrész (S) kaptafára húzott tartományára, és a kaptafa leválasztó eszközzel ellátott alsó felületére folyékony műanyag talpanyagot fröccsöntünk.



. . . . 1. ábra

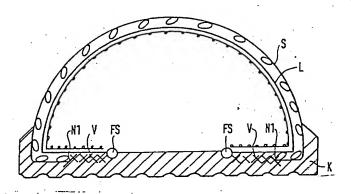


2. ábra

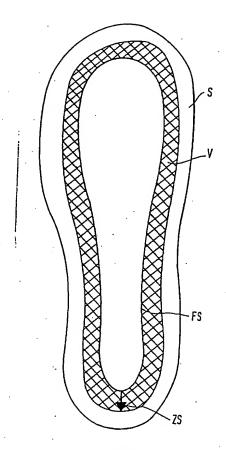


.. 3. ábга

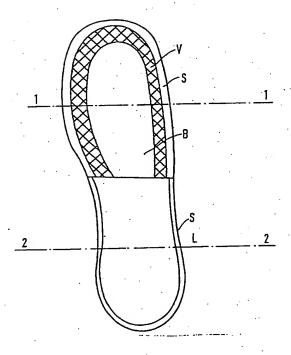
HU 204 986 B Int. Cl.⁵: A 43 B 23/07



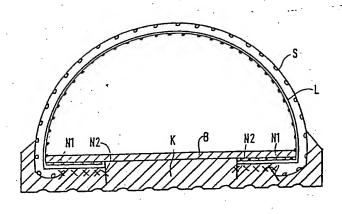
4. ábra



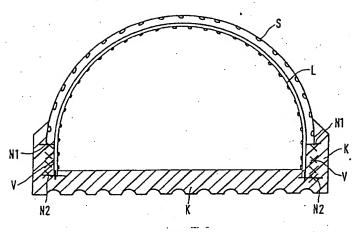
5. ábra



6. ábra



7.ábra



8. ábra

Érvénytelen lemondás miatt

Ügyszám: **P9802693** Bejelentés napja: 1998.11.20

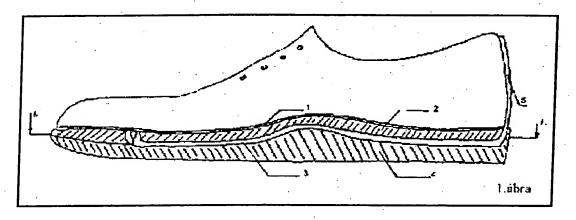
Adatközlés napja: 1999.01.28 Közzététel napja: 2000.03.28

NSZO: A43B 706

Cím: Aktív levegős cipő

Angol cim: ACTIVE AIRED SHOE

Bejelentő és feltaláló: Zsolt László, Nyíregyháza (HU)



Kivonat (közzétételi):

A találmány olyan cipő, mely legalább négyrétegű cipőtalp (1, 2, 3, 4), és egy ún. levegőtorok (5) alkalmazásával aktív szellőzést és puha járást biztosít a lábnak az emberi járás anatómiáját felhasználva.

*** ABRA 982693[-] ****1. ábra

Intézkedések

0. Adatközlés (A0)

Intézkedés kelte: 1998.11.23 meghirdetése: 1999.01.28 (AA1A Adatközlés szabadalmi bejelentésekről)

5. Értesítés a szabadalmi bejelentés közzétételéről és az újdonságkutatás elvégzéséről (A1) (RT)

Intézkedés kelte: 2000.01.31 meghirdetése: 2000.03.28 (BB9A Szabadalmi bejelentések közzététele)

8. Lemondásnak tekintés ideiglenes szabadalmi oltalomról (RW)

Intézkedés kelte: 2000.10.04 átvétele: 2000.10.17 meghirdetése: 2000.11.28 (FA9A Ideiglenes oltalom megszűnése lemondás vagy lemondottnak tekintés miatt)

Érvénytelen

Ügyszám: H10314

Lajstromszám: 120039

Bejelentés napja: 1938.04.05

Régi magyar osztályozás: I/b

Cím: Járás közben szellőző cipő

Bejelentő és feltaláló: Halász Imre, Budapest, HU

Érvényes

Ügyszám: P0001668

Bejelentés napja: 1998.04.29

Közzététel napja: 2000.09.28

Uniós elsőbbség: ITPD97A000102 - 1997.05.09

PCT bejelentés száma: EP9802537 PCT közzététel száma (WO): 9851177

NSZO: A43B 712; A43B 732

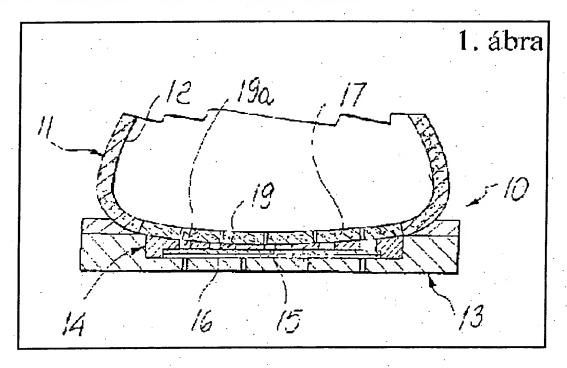
Cím: Páraáteresztő cipő és betét

Angol cim: IMPROVED VAPOR-PERMEABLE SHOE

Bejelentő: GEOX S.P.A., Montebelluma (Treviso) Frazione Biadene (IT)

Feltaláló: Polegato, Mario, Crocetta del Montello (IT)

Képviselő: DANUBIA Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft., Budapest (HU)



Kivonat (közzétételi):

A találmány páraáteresztő cipő amelynek páraáteresztő felsőrésze (11) páraáteresztő bélése (12) és talpa, a talpának perforált elasztomer járó talprétege (13) van, és amely talp közbenső talprétegében legalább egy nedvességálló vízlepergető anyagú, páraáteresztő membrán (15) és a membrán alatt páraáteresztő és/vagy perforált alsó védőréteg (16) van elrendezve, amely talpnak továbbá páraáteresztő vagy perforált belső talprétege (17) és befoglaló rétege (19) van, ahol a membrán (15) és a membrán alatti páraáteresztő és/vagy perforált alsó védőréteg (16) a szélein egymáshoz zárva és rögzítve, előre gyártott betétként (14) van kialakítva, amely a membránt (15) viseléssel és cipőgyártással járó igénybevételnek ellenállóan védő betét (14) alsó felületét az alsó védőréteg (16) alkotja.

A találmány továbbá betét páraáteresztő cipőhöz, a cipő páraáteresztő talpába történő beépítésre, páraáteresztő membránnal és a membrán alatti védőréteggel, amely, cipőtalpba előgyártmányként beépíthető betétnek (14) felső felületével a cipő belső talprétege (17), alsó felületével a cipő járó talprétege (13) felé mutatóan elrendezett membránja (15) vízzáró páraáteresztő anyagból készült, a membrán (15) és védőrétege (16) a kerülete mentén befoglaló rétegbe (19) van foglalva, ahol a

membrán (15) peremrészének felső felülete, és/vagy alsó felülete, és/vagy külső éle van a befoglaló réteghez (19) vízzáróan rögzítve.

*** ABRA Frame219 ****

Intézkedések

- 3. Nemzetközi bejelentés közzététele (A2) (QJ) Intézkedés kelte: 2000.08.01 meghirdetése: 2000.09.28 (BB9A Szabadalmi bejelentések közzététele)
- 9. Értesítés újdonságkutatás elvégzéséről (A3) (RV) Intézkedés kelte: 2001.09.05 meghirdetése: 2001.10.29 (EC9A Külön tájékoztatás újdonságkutatásról)

Érvényes

Ügyszám: P0200878

Bejelentés napja: 2001.01.15

Közzététel napja: 2002.07.29

Uniós elsőbbség: ITPD2000A000027 - 2000.01.31

PCT bejelentés száma: EP0100402 PCT közzététel száma (WO): 0156419

NSZO: A43B 712; A43B 708; A43B 1326

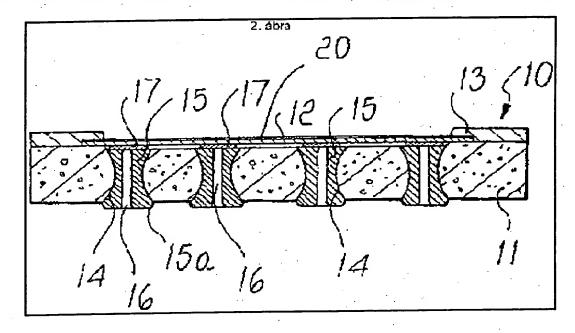
Cím: Vízálló és páraáteresztő talp cipők számára

Angol cim: WATERPROOFED VAPOR-PERMEABLE SOLE FOR SHOES

Bejelentő: Nottington Holding B.V., Amszterdam (NL)

Feltaláló: Polegato Moretti, Mario, Crocetta del Montello (IT)

Képviselő: Kalmár Henriette, DANUBIA Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft., Budapest (HU)



Kivonat (közzétételi):

A találmány tárgya vízálló és páraáteresztő talp (10) cipők számára.

A találmány lényege, hogy egy bőrből vagy hasonló anyagból készült járófelülete (11) van, amely legalább részben, egy felső tartományban, egy membránnal (12) van befedve, amely olyan anyagból készül, amely a páraáteresztő és vízálló és amely kerületi tartományaiban a járófelülethez képest le van zárva, és a járófelületben (11) átmenő furatok (14) vannak, amelyekbe műanyagból, mint például gumiból vagy hasonlóból készült betétek (15) vannak hermetikusan behelyezve és ezekben a betétekben (15) átmenő furatok (16) vannak.

*** ABRA Frame238 ****

Intézkedések

4. (OV)

Intézkedés kelte: 2002.05.29 meghirdetése: 2002.07.29